

- hydrotransport odpadów na składowisko i składowanie odpadów „na mokro” pod warstwą wody nadosadowej – zapobiegające pyleniu składowanych odpadów, jak i przedostawaniu się zanieczyszczeń wraz z wodami deszczowymi do środowiska;
- w przypadku jakiegokolwiek awarii (np. utraty szczelności), której wystąpienie sygnalizowane jest poprzez zmianę składu odprowadzanych wód drenazowych odnotowane w ramach prowadzonego monitoringu, wody drenazowe kierowane są do Centralnej Oczyszczalni ścieków PKN ORLEN S.A.

## 23 WYDOBYCIE SKŁADOWANYCH ODPADÓW

### 23.1 Rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do wydobycia

Przewiduje się możliwość wydobycia odpadów tj. odpadów o kodzie 19 01 06\* - szlamy i inne odpady uwodnione z oczyszczania gazów odlotowych z kwatery III c-g, w ilości łącznie 30 000 Mg.

### 23.2 Techniczny sposób wydobywania odpadów

Wydobycie odpadu nastąpi przy zastosowaniu pływającego refulera, pompy zatapianej lub ładowarki. Metodyka polegać będzie na przysmowaniu hydraulicznym wydobytego odpadu na terenie składowiska, w obrębie kwatery, z której wydobywany będzie odpad, celem odcieku nadmiaru wody lub poddaniu go odwodnieniu mechanicznemu przy zastosowaniu np.: prasy taśmowej, membranowej, wirówki lub innej techniki. Czas przetrzymywania odpadu sprysmowanego zostanie określony w trakcie prac wydobywczych, nie dłużej jednak niż dwa dni. Czas powinien być dobrany tak, aby nie dopuścić do nadmiernego przeschnięcia odpadu. Stan przesuszenia (tj. m.in. wpływ warunków atmosferycznych takich jak temperatura powietrza czy opady) będzie na bieżąco monitorowany przez pracowników ORLEN Eko Sp. z o.o. Całość procesu prowadzona będzie wewnątrz kwatery. Odpady w postaci częściowo odwodnionego szlamu, będzie ładowany na samochody wywrotki z odpowiednio uszczelnioną skrzynią ładunkową. Załadunek będzie odbywał się przy pomocy samojezdnej ładowarki, zaopatrzonej w specjalną łyżkę sitową, która nie będzie wjeżdżała na uszczelnienie kwatery składowiska.

Opad poddany mechanicznemu odwodnieniu będzie odbierany bezpośrednio z urządzenia za pomocą szczelnych przenośników na środki transportu. Woda nadosadowa będzie kierowana do kanalizacji a dalej do Centralnej Oczyszczalni ścieków PKN ORLEN S.A. tak jak woda z kwater.

Miejsce załadunku zostanie uszczelnione membraną z PEHD lub PCV.

### 23.3 Sposób zapobiegania negatywnemu oddziaływaniu wydobywania odpadów na życie lub zdrowie ludzi oraz na środowisko

Sposób składowania odpadów zapewnia brak ich negatywnego wpływu na życie, zdrowie ludzi oraz na środowisko. W trakcie wydobywania odpadów ze składowiska, dotychczasowe zabezpieczenie ich przed emisją do gleby i wód gruntowych będzie zachowane. Membrana użyta do izolacji osadów nie zostanie uszkodzona. Wybór środków technicznych służących do załadunku (pływający refuler, ładowarka, pompa, prasa wirówka itp.), jak również i sam załadunek (dodatkowe uszczelnienie i zabezpieczenie membraną) zagwarantują brak negatywnego oddziaływania na życie lub zdrowie ludzi oraz na środowisko.

### 23.4 Opis oddziaływania planowanego wydobywania odpadów na środowisko

Proces wydobywania odpadu ze składowiska zapewnia brak jego emisji do środowiska. Refuler oraz pompa pracuje na zasadzie hydrotransportu, a więc nie zmienia się dotychczasowego sposobu transportowania odpadów. Jedyną emisją powstającą w trakcie wydobywania odpadów będą zanieczyszczenia gazowe, wynikające z pracy silników spalinowych pomp refulera, pomp

zatapialnych, urządzeń służących do mechanicznego zagęszczania, samochodów transportowych i ładowarki. Emisje te będą ograniczone czasowo do czasu wydobywania odpadów. Wydobyty odpad będzie transportowany do miejsca jego immobilizacji lub magazynu przejściowego firm, posiadających odpowiednie zezwolenia na przetwarzanie odpadów. Samochody transportujące odpad będą przystosowane i upoważnione do transportu odpadów niebezpiecznych zgodnie z konwencją ADR.

**23.5 Opis technicznego zabezpieczenia miejsca po wydobywaniu odpadów, a w przypadku zamkniętego składowiska odpadów lub jego części także opis działań rekultywacyjnych**

Po wydobywaniu odpadu, przewiduje się kontrolę wizualną membrany składowiska celem oceny jej stanu technicznego. Poza tym, nie zmienia się dotychczasowy system składowania odpadów. Po wydobywaniu odpadów z kwatery będzie ona przygotowana do ponownego wypełnienia odpadem.